

DT2  
FZ2



**DYAMACH**



Dyamach es una marca empresarial creada por la sociedad Worldmec, con 30 años de experiencia y estimada en todo el mundo.

Desde hace su exordio en el mercado dental ha siempre prestado particular atención a los laboratorios de mecánica dental realizando máquinas a control numérico de alta precisión, con modelos únicos, compactos, flexibles, dignos de confianza.

La oficina técnica crea soluciones innovadoras y flexibles que son realizadas según los criterios de la mecánica de precisión del taller interior, conocido en el mundo de la mecánica como referencia por la calidad productiva.

Dyamach é uma marca corporativa criada pela empresa Worldmec, com 30 anos de experiência, apreciada em todo o mundo.

Desde a sua criação no mercado odontológico sempre dedicou especial atenção aos laboratórios de prótese dentária, realizando máquinas a controle numérico de alta precisão, com modelos exclusivos, compactos, flexíveis e confiáveis, tendo em conta que a robustez na mecânica é fundamental para a garantia de precisão e confiabilidade.

Dyamach há internamente uma importante oficina de mecânica de precisão conhecida no mundo da mecânica como referência de qualidade que permite ao seu departamento técnico de criar soluções inovadoras e flexíveis.

## DT2



## FZ2 / DT2



Puentes y coronas / Pontes e coroas



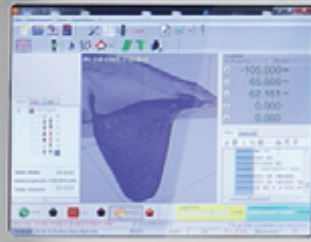
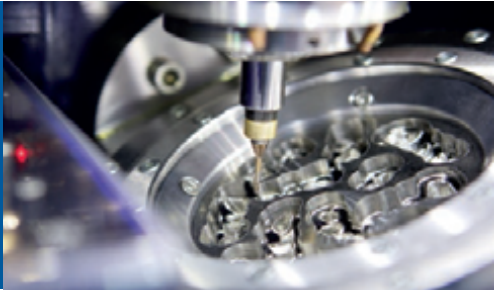
Conectores / Conectores



Abutment



Todo lo que el mercado requiere / Tudo o que o mercado exige



# DT2

DT2 – Sistema vertical CNC patentado de 5 ejes en continuo, compacto, apto a realizar fresados de alta precisión de particulares tridimensionales para prótesis cementadas, atornilladas y móviles sobre cualquier material como resinas, ZrO2, aleaciones preciosas, Ti y CrCo.

Potencia mandril 3KW

Motores brushless

Tornillos de bolas

Patines a recirculo de rodillo

Cambio de utensilio automático con 9 estaciones

Medición y control rotura herramienta

Posibilidad de producciones en seco o bañado

DT2 – Sistema vertical CNC patenteado a 5 eixos contínuo, compacto, adequado para moendas com alta precisão de detalhes tridimensionais para estruturas protésicas sejam cimentados que parafusados e móveis, em qualquer material, tal como resina, ZrO2, ligas de metais preciosos, Ti e Cr.Co.

Potência do mandril 3KW

Motores brushless

Fusos de esferas

Guias lineares de rolos

Trocador automático de ferramentas com 9 estações

Medição e controle de quebra de ferramentas

Possibilidade de moendas a seco ou molhado



EP PAT. PEND

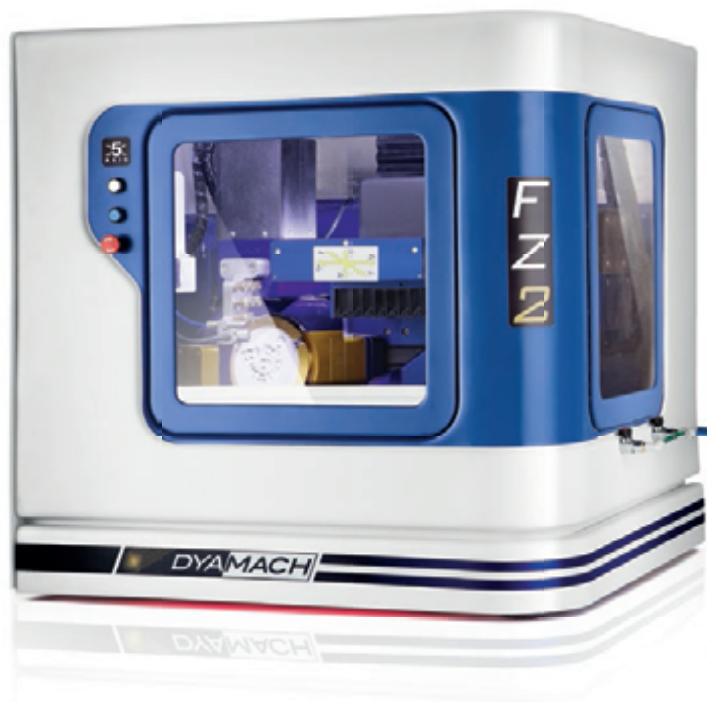




## FZ2

FZ2 – Sistema horizontal CNC patentado de 5 ejes en continuo, compacto, apto a realizar fresados de alta precisión de particulares tridimensionales para prótesis cementadas, atornilladas y móviles sobre materiales tiernos como resinas, ZrO<sub>2</sub>, aleaciones preciosas. Velocidad mandril 100.000 gpm  
Motores brushless  
Tornillos de bolas  
Patines a recirculo de esferas  
Cambio de utensilio automático con 8 estaciones  
Medición y control rotura herramienta  
Posibilidad de producciones en seco o bañado

FZ2 – Sistema horizontal CNC a 5 eixos contínuo, compacto, adequado para produzir moendas de alta precisão de detalhes tridimensionais para estruturas protésicas sejam cimentadas que parafusadas e móveis, em materiais soft, como resina, ZrO<sub>2</sub>, cerâmicas vetrosas e ligas de metais preciosos. Velocidade do mandril 100.000 rpm  
Motores sem escovas brushless  
Fusos de esferas  
Guias lineares de esferas  
Trocador automático de ferramentas com 8 estações  
Medição e controle de quebra de ferramentas  
Possibilidade de moendas a seco ou molhado



|                    |                          | DT2                                | FZ2                            |
|--------------------|--------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| DIMENSIONES LxPxA  | DIMENSÕES LxPxA          | 125x70xH160 cm                     | 80x65xH70 cm                   |
| PESO EN VACÍO      | PESO VAZIO               | 590Kg                              | 170Kg                          |
| ALIMENTACIÓN       | ALIMENTAÇÃO              | 230V 50/60Hz                       | 230V 50/60Hz                   |
| POTENCIA           | POTÊNCIA                 | 5 KW                               | 1KW                            |
| PRESIÓN            | PRESSÃO                  | 6bar                               | 6bar                           |
| POTENCIA MANDRIL   | POTÊNCIA DO MANDRIL      | 3KW                                | 240W                           |
| VELOCIDAD MANDRIL  | VELOCIDADE DO MANDRIL    | 60.000rpm                          | 100.000rpm                     |
| PINZA MANDRIL      | PINÇA DO MANDRIL         | Ø 3 - 4 - 6                        | Ø 3                            |
| DIÁMETRO BRUTO     | DIÂMETRO DO BRUTO        | Ø 98±0.5                           | Ø 98±0.5                       |
| RECORRIDO EJES     | CURSO DOS EIXOS          | X=165 Y=140 Z=110 A=±360 B=+45-225 | X=140 Y=140 Z=110 A=±360 B=±30 |
| VELOCIDAD EJES     | VELOCIDADE DOS EIXOS     | X,Y,Z=4500mm/min A,B=4500°/min     | X,Y,Z=3000mm/min A,B=4500°/min |
| RESOLUCIÓN EJES    | RESOLUÇÃO DOS EIXOS      | X,Y,Z=0.001mm A,B=0.001°           | X,Y,Z=0.001mm A,B=0.001°       |
| REPETIBILIDAD EJES | REPETIBILIDADE DOS EIXOS | X,Y,Z=0.005mm A,B=0.005°           | X,Y,Z=0.01mm A,B=0.01°         |

TODOS LOS DATOS CITADOS SON INDICATIVOS.  
DYAMACH SE RESERVA DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LAS MÁQUINAS SIN OBLIGACIÓN DE RECTIFICACIÓN Y COMUNICACIÓN A TERCEROS.

TODOS OS DADOS DECLARADOS SÃO INDICATIVOS.  
DYAMACH SE RESERVA O DIREITO DE MODIFICAR AS CARACTERÍSTICAS DAS MÁQUINAS SEM OBRIGAÇÃO DE RETIFICAÇÃO E COMUNICAÇÃO A TERCEIROS.

DT2



FZ2 / DT2



| DT2                  |            | FZ2                  |            | DT2                       |           | FZ2                       |           |
|----------------------|------------|----------------------|------------|---------------------------|-----------|---------------------------|-----------|
| CROMO COBALTO        | PMMA       | METALES TIERNOS      | COMPUESTOS | CROMOCOBALTO              | PMMA      | METAIS LEVES              | COMPOSITE |
| TITANIO              | RESINAS    | ALEACIONES PRECIOSAS | FIBRAS     | TITÂNIO                   | RESINA    | LIGAS DE METAIS PRECIOSOS | FIBRA     |
| METALES TIERNOS      | COMPUESTOS | ZIRCONIA             | CERA       | METAIS LEVES              | COMPOSITE | ZIRCÓNIA                  | CERA      |
| ALEACIONES PRECIOSAS | FIBRAS     | VITROCERÁMICAS       |            | LIGAS DE METAIS PRECIOSOS | FIBRA     | VIDRO CERÂMICO            |           |
| ZIRCONIA             | CERA       | PMMA                 |            | ZIRCÓNIA                  | CERA      | PMMA                      |           |
| VITROCERÁMICAS       |            | RESINAS              |            | VIDRO CERÂMICO            |           | RESINA                    |           |

